

AMI Servo Pres

Kuvvet: Min 200 Maks 15000 Kgf

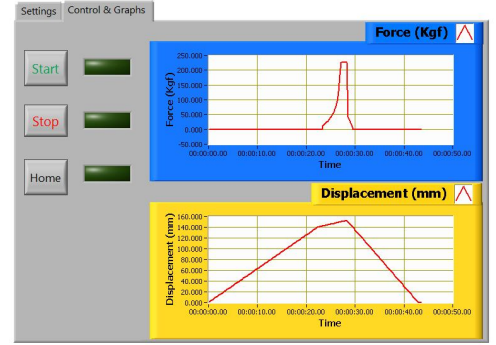
Strok: Min 50 Maks 1000 mm

Hız: Min 200 Maks 1250 mm

Pozisyon Hassasiyeti: 10 μ m

Kuvvet kontrol hassasiyeti: %0.1 anma kuvveti

Uygulamaları: Hassas elemanların montajı, Bilyalı rulmanların ve sızdırmazlık elemanların montajı, Test ve Ölçüm makineleri.



The figure displays the 'Settings' window of the AMI Servo Pres control software. It contains several sections for configuring the machine's operation. The 'pos1 mm' section has values 300, 350, and 100. The 'speed mm/s' section has values 900, 50, and 500. The 'ACC/DCC time' section has values 500, 500, and 500. The 'Force Limit (Kgf)' is set to 900. The 'Position' is set to 0. The 'Save Spread Sheet to:' field is set to 'I:\Reports\Sample1'. There are also buttons for 'Zero', 'Span', 'Load cell data', 'Gain', and 'Save'. The 'Save' button is highlighted in green.



Telefax:+90 212 999 90 92

www.ami.com.tr

info@ami.com.tr

AMI Servo Pres

Servo Pres Sipariş Formu

• Sipariş Veren Bilgileri

İsim :

Firma Adı :

e-mail :

Telefon Numarası :

• Pres Gövde Tipi

C Tipi H Tipi

• Aktüatör Montaj Tipi

Dikey Yatay

• Aktüatör Sayısı

Tek Aktüatör Çift Aktüatör (Basma ve çıkartma ile) Çift aktüatör (Paralel veya karşılıklı)

• İstasyon Sayısı (2 veya daha fazla İstasyon olduğunda index oluşturma tablosuna göre)

- 1 İstasyon (Yükleme/Boşaltma & Presleme)
 2 İstasyon (Yükleme/Boşaltma – Presleme)
 3 İstasyon (Yükleme/Boşaltma – Presleme – İşaretleme)
 4 İstasyon (Yükleme/Boşaltma – Presleme – Kalite Kontrol – İşaretleme)

• Ana Aktüatör Özellikleri

Strok (mm) :

Max. Kuvvet (Kgf) :

Max. Hız (mm/Sec.) :

• İkinci Aktüatör Özellikleri

Strok (mm) :

Max. Kuvvet (Kgf) :

Max.Hız (mm/Sec.) :

• Uygulamanın Kısa Açıklaması

• Control Sistemi

- PLC & HMI
 PC & Windows Tabanlı Yazılım (Presleme grafikleri kaydedilebilir ve aktarılabilir)



Telefax:+90 212 999 90 92

www.ami.com.tr

info@ami.com.tr